

## APLICACIONES

- Mejorar la higiene y el confort de los animales
- Mantener a los animales recién nacidos secos y conservar las condiciones adecuadas para su desarrollo

# EXAL HIGIENE

Absorbente de humedad para todas las edades y especies animales  
**PRODUCTO MINERAL PARA EL CONTROL DE LA HUMEDAD**

**EXAL HIGIENE** es un producto mineral a base de sepiolita, producido para mejorar la higiene de los lechos de los animales, las instalaciones y la protección de los animales, aumentando su comodidad.

## PROPIEDADES

- **Inerte:** la sepiolita es un sustrato inerte producido en condiciones ambientales controladas y de humedad reducida.
- **Higiénico:** la alta capacidad de absorción de agua de la sepiolita permite mantener a los animales en condiciones limpias y frescas.
- **Fácil manejo:** su baja densidad específica y el tamaño de sus partículas permite distribuir fácilmente el producto en las instalaciones.
- **Alta capacidad de absorción de agua:** reduce las tasas de humedad, y por lo tanto el desarrollo bacteriano.
- **Alta capacidad de absorción de amoníaco:** disminuye el índice de amoníaco en el medio ambiente, evitando los malos olores.

## VENTAJAS

- Control de la humedad
- Control del amoníaco y los olores desagradables
- Control de microorganismos
- Fácil manipulación y aplicación como fertilizante una vez terminada la crianza o cuando sea necesario retirarlo o sustituirlo
- No daña la piel del animal
- Dificulta las lesiones en las almohadillas plantares y no causa problemas respiratorios
- Ausencia de contaminación microbiana

## RECOMENDACIONES DE USO

- Secado de lechones y terneros tras el nacimiento y mantenimiento de condiciones óptimas de humedad corporal durante su desarrollo.
- Se extiende sobre las zonas húmedas de las granjas avícolas y porcinas, como el suelo, la cama, los comederos y debajo de los bebederos, para secar la humedad y evitar la aparición de bacterias.

